

**ADMINISTRACIÓN
DE LA
PRODUCCIÓN Y LAS OPERACIONES II**

Mantenimiento Predictivo.

Mantenimiento Proactivo.

Mantenimiento Clase Mundial.

Niveles de Mantenimiento.

Mantenimiento Predictivo:

Se basa en el conocimiento del estado o condición operativa de la maquina.

Es un sistema permanente de diagnostico.

Los estudios se realizan en forma programada sin desarmarlos y se establecen las condiciones reales a través del diagnostico.

Mide parámetros que permiten la intervención del equipo antes de la falla.

Objetivos del Mantenimiento Predictivo:

- Protección preventiva de personas y recursos.
- Maximización de la efectividad de las maquinas.
- Reducción de los costos de Mantenimiento.
- Obtener información que sirve como base para la planificación y toma de decisiones del área operativa.

Funcionamiento del Mantenimiento Predictivo:

Tipos de Energía

(Lumínica, Sonora, Ultrasónica,
Radiante, Vibratoria, Calorífica)



Transductores

(Captadores y Sensores)



Señales de Energía Eléctrica



Unidad Eléctrica Procesadora

(Informa)

Mantenimiento Proactivo:

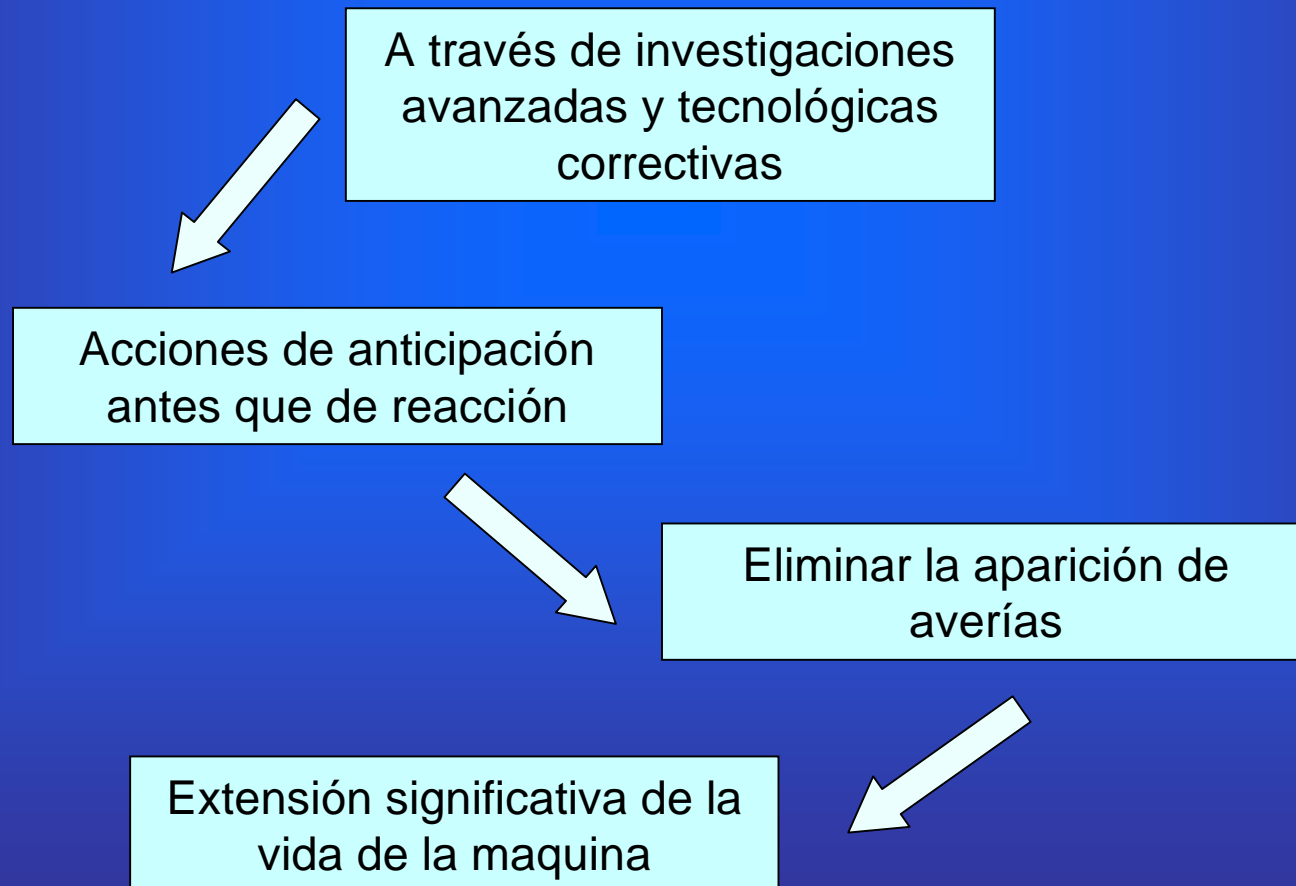
Persigue conocer la causa raíz del problema.

A través de investigaciones
avanzadas y tecnológicas
correctivas

Acciones de anticipación
antes que de reacción

Eliminar la aparición de
averías

Extensión significativa de la
vida de la maquina



Mantenimiento Clase Mundial:

Se enfoca en los siguientes aspectos:

```
graph TD; A[Se enfoca en los siguientes aspectos:] --> B[Exigencia en los procesos modulares.]; A --> C[Calidad y rentabilidad de los productos.]; A --> D[Máxima confiabilidad, Máxima seguridad y protección ambiental.]; A --> E[Motivación y satisfacción del personal y los clientes.];
```

Exigencia en
los procesos
modulares.

Calidad y
rentabilidad de
los productos.

Máxima confiabilidad,
Máxima seguridad y
protección ambiental.

Motivación y satisfacción
del personal y los
clientes.

Las 10 mejores practicas de la gestión de las empresas de clase mundial:

Gente:

- 1.- Procesos Orientados al mejoramiento continuo.
- 2.- Organización centrada en equipos de trabajo.
- 3.- Compromiso gerencial.

Procesos:

- 4.- Integración con proveedores.
- 5.- Planificación y programación proactiva.
- 6.- Contratistas orientados a la productividad.
- 7.- Simplificación de procesos.
- 8.- Gerencia disciplinada de parada de plantas.

Tecnologías:

- 9.- Simplificación de los procesos.
- 10.- Producción basada en confiabilidad.

Niveles de Mantenimiento:

Nivel 1: Mantenimiento periódico por parte del Usuario:

Limpieza, Lubricación, Pequeño ajuste y Reparaciones menores.

Nivel 2: Mantenimiento periódico por parte del Técnico Medio:

Necesita de aparatos de prueba y herramientas indispensables.

Nivel 3: Mantenimiento progresivo en el Taller de la Fabrica:

El personal posee alta habilidad y destreza.

Nivel 4: Mantenimiento progresivo fuera del Taller de la Fabrica:

Atendida por terceros con personal y talleres especializados .

Nivel 5: Mantenimiento total (OVERHAUL):

Ejecutado por el fabricante del equipo en sus propios talleres.