

### TERCER EXAMEN PARCIAL

#### Problema 1

Para construir una bomba grande que debe suministrar  $2 \text{ m}^3/\text{s}$  de agua con un impulsor de 50 cm de diámetro que tiene un aumento de presión de 400 KPa. Se usará un modelo con un impulsor de 10 cm de diámetro. ¿Qué flujo debe utilizarse y que cambio de presión cabe esperar? El fluido del modelo es agua a la misma temperatura que el agua en el prototipo.

(5 puntos)

#### Problema 2

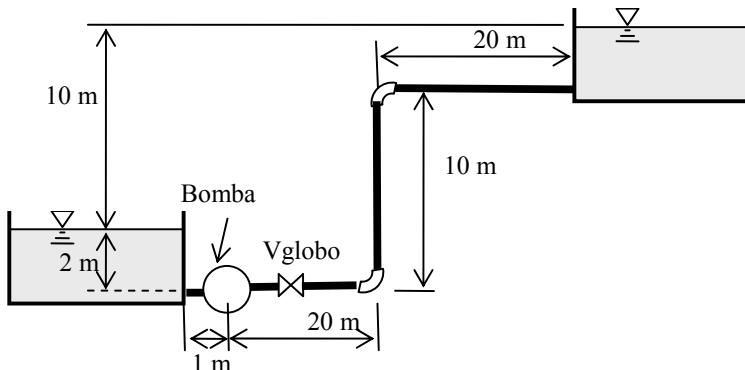
La caída de presión ( $\Delta P$ ) en una tubería depende de la velocidad promedio ( $V$ ), del diámetro de la tubería ( $D$ ), de la viscosidad ( $\mu$ ), de la densidad ( $\rho$ ), de la longitud de la tubería ( $L$ ) y de la rugosidad ( $e$ ). Obtenga los parámetros adimensionales (números  $\Pi$ ) necesarios para determinar la caída de presión.

(5 puntos)

#### Problema 3

Si la razón de flujo de agua a  $30^\circ\text{C}$  través de una tubería de hierro forjado de 10 cm de diámetro, mostrada en la figura, es de  $0.04 \text{ m}^3/\text{s}$ , calcule la potencia de la bomba y la presión a la salida de la bomba. Utilice el método del coeficiente de pérdida de carga.

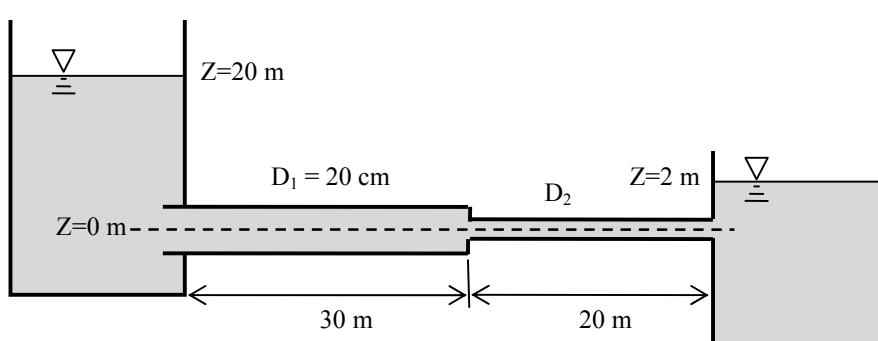
(5 puntos)



#### Problema 4

La figura muestra un sistema en donde fluye agua a  $20^\circ\text{C}$  entre dos depósitos a razón de  $0.06 \text{ m}^3/\text{s}$ .

Determine el diámetro mínimo  $D_2$  con el cual no se produce cavitación al final de esa tubería. Utilice el método de la longitud equivalente.



(5 puntos)

**TERCER EXAMEN PARCIAL  
SOLUCION**

**Problema 1**

Para construir una bomba grande que debe suministrar  $2 \text{ m}^3/\text{s}$  de agua con un impulsor de 50 cm de diámetro que tiene un aumento de presión de 400 KPa. Se usará un modelo con un impulsor de 10 cm de diámetro. ¿Qué flujo debe utilizarse y qué cambio de presión cabe esperar? El fluido del modelo es agua a la misma temperatura que el agua en el prototipo.

(5 puntos)

**SOLUCION**

Para que exista similitud se requiere que los números de Reynolds del modelo y prototipo sean iguales:

$$Re_m = Re_p$$

$$\frac{\rho_m V_m D_m}{\mu_m} = \frac{\rho_p V_p D_p}{\mu_p}$$

Como se trata del mismo fluido para modelo y prototipo  $\rho$  y  $\mu$  son iguales en ambos casos por lo tanto la expresión queda:

$$V_m = \frac{V_p D_p}{D_m} = V_p \frac{50}{10} = 5V_p$$

Donde  $V_p = \frac{4Q_p}{\pi D_p^2}$  y  $V_m = \frac{4Q_m}{\pi D_m^2}$

$$\begin{aligned} \frac{4Q_m}{\pi D_m^2} &= 5 \frac{4Q_p}{\pi D_p^2} \\ Q_m &= 5 \frac{Q_p D_m^2}{D_p^2} = 5 \frac{(2)(10)^2}{(50)^2} \\ Q_m &= 4 \times 10^{-1} \frac{\text{m}^3}{\text{s}} \end{aligned}$$

El cambio de presión se determina utilizando el número de Euler, que también debe ser igual en el modelo y prototipo

$$\begin{aligned} Eu_m &= Eu_p \\ \frac{\Delta P_m}{\rho V_m^2} &= \frac{\Delta P_p}{\rho V_p^2} \\ \Delta P_m = \frac{\Delta P_p V_m^2}{V_p^2} &= \frac{\Delta P_p \left(\frac{4Q_m}{\pi D_m^2}\right)^2}{\left(\frac{4Q_p}{\pi D_p^2}\right)^2} = \frac{\Delta P_p D_p^4 Q_m^2}{D_m^4 Q_p^2} = \frac{400 \times 10^3 \times 0.5^4 \times (4 \times 10^{-7})^2}{0.1^4 \times 2^2} \\ \Delta P_m &= 1 \times 10^7 \text{ Pa} = 10 \text{ MPa} \end{aligned}$$

## Problema 2

La caída de presión ( $\Delta P$ ) en una tubería depende de la velocidad promedio ( $V$ ), del diámetro de la tubería ( $D$ ), de la viscosidad ( $\mu$ ), de la densidad ( $\rho$ ), de la longitud de la tubería ( $L$ ) y de la rugosidad ( $e$ ). Obtenga los parámetros adimensionales (números  $\Pi$ ) necesarios para determinar la caída de presión.

(5 puntos)

### SOLUCION

Se determinan los parámetros adimensionales con el teorema de Buckingham

Paso 1: $\Delta P$	$V$	$D$	$\mu$	$\rho$	$L$	$e$	
Paso 2: Selecciono	MLtT						
Paso 3: $\frac{M}{Lt^2}$	$\frac{L}{t}$	$L$	$\frac{M}{Lt}$	$\frac{M}{L^3}$	$L$	$L$	
Paso 4: Repetidas:	$V, D, \mu$	<b>Opción1</b>					

Paso 5:

$$\Pi_1 = V^a D^b \mu^c \Delta P = \left(\frac{L}{t}\right)^a (L)^b \left(\frac{M}{Lt}\right)^c \frac{M}{Lt^2} \rightarrow \begin{cases} a + b - c - 1 = 0 \\ -a - c - 2 = 0 \\ c + 1 = 0 \end{cases} \rightarrow \begin{cases} c = -1 \\ a = -2 + 1 = -1 \\ b = 1 - 1 + 1 = 1 \end{cases} \rightarrow \Pi_1 = \frac{\Delta PD}{V\mu}$$

$$\Pi_2 = V^a D^b \mu^c \rho = \left(\frac{L}{t}\right)^a (L)^b \left(\frac{M}{Lt}\right)^c \frac{M}{L^3} \rightarrow \begin{cases} a + b - c - 3 = 0 \\ -a - c = 0 \\ c + 1 = 0 \end{cases} \rightarrow \begin{cases} c = -1 \\ a = 1 \\ b = 3 - 1 - 1 = 1 \end{cases} \rightarrow \Pi_2 = \frac{\rho VD}{\mu}$$

$$\Pi_3 = V^a D^b \mu^c L = \left(\frac{L}{t}\right)^a (L)^b \left(\frac{M}{Lt}\right)^c L \rightarrow \begin{cases} a + b - c + 1 = 0 \\ -a - c = 0 \\ c = 0 \end{cases} \rightarrow \begin{cases} c = 0 \\ a = 0 \\ b = -1 \end{cases} \rightarrow \Pi_3 = \frac{L}{D}$$

$$\Pi_4 = V^a D^b \mu^c e = \left(\frac{L}{t}\right)^a (L)^b \left(\frac{M}{Lt}\right)^c L \rightarrow \begin{cases} a + b - c + 1 = 0 \\ -a - c = 0 \\ c = 0 \end{cases} \rightarrow \begin{cases} c = 0 \\ a = 0 \\ b = -1 \end{cases} \rightarrow \Pi_4 = \frac{e}{D}$$

$$\Pi_1 = f(\Pi_2, \Pi_3, \Pi_4)$$

$$\frac{\Delta PD}{V\mu} = f\left(\frac{\rho VD}{\mu}, \frac{L}{D}, \frac{e}{D}\right)$$

Paso 4: Repetidas:	$V, D, \rho$	<b>Opción 2</b>					
-----------------------	--------------	-----------------	--	--	--	--	--

Paso 5:

$$\Pi_1 = V^a D^b \rho^c \Delta P = \left(\frac{L}{t}\right)^a (L)^b \left(\frac{M}{L^3}\right)^c \frac{M}{Lt^2} \rightarrow \begin{cases} a + b - 3c - 1 = 0 \\ -a - 2 = 0 \\ c + 1 = 0 \end{cases} \rightarrow \begin{cases} c = -1 \\ a = -2 \\ b = 1 + 2 - 3 = 0 \end{cases} \rightarrow \Pi_1 = \frac{\Delta P}{\rho V^2}$$

$$\Pi_2 = V^a D^b \rho^c \mu = \left(\frac{L}{t}\right)^a (L)^b \left(\frac{M}{L^3}\right)^c \frac{M}{Lt} \rightarrow \begin{cases} a + b - 3c - 1 = 0 \\ -a - 1 = 0 \\ c + 1 = 0 \end{cases} \rightarrow \begin{cases} c = -1 \\ a = -1 \\ b = -3 + 1 + 1 = -1 \end{cases} \rightarrow \Pi_2 = \frac{\mu}{\rho V D}$$

$$\Pi_3=V^aD^b\rho^c\text{L}=\left(\frac{L}{t}\right)^a(L)^b\left(\frac{M}{L^3}\right)^cL\rightarrow \begin{cases} a+b-3c+1=0\\ -a=0\\ c=0\end{cases}\rightarrow \begin{cases} c=0\\ a=0\\ b=-1\end{cases}\rightarrow \Pi_3=\frac{L}{D}$$

$$\Pi_4=V^aD^b\rho^ce=\left(\frac{L}{t}\right)^a(L)^b\left(\frac{M}{L^3}\right)^cL\rightarrow \begin{cases} a+b-3c+1=0\\ -a=0\\ c=0\end{cases}\rightarrow \begin{cases} c=0\\ a=0\\ b=-1\end{cases}\rightarrow \Pi_4=\frac{e}{D}$$

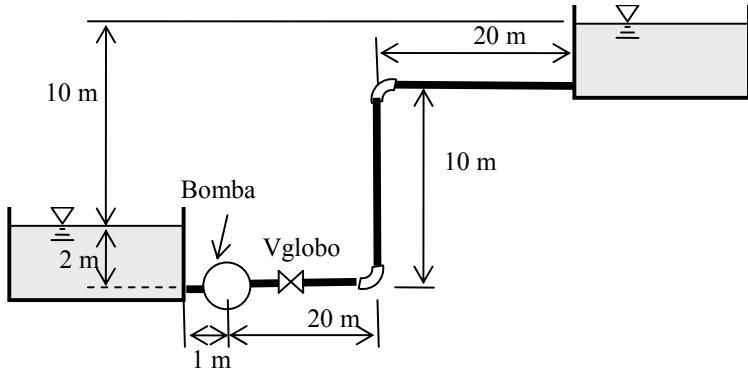
$$\Pi_1=f(\Pi_2,\Pi_3,\Pi_4)$$

$$\frac{\Delta P}{\rho V^2}=f\left(\frac{\mu}{\rho V D},\frac{L}{D},\frac{e}{D}\right)$$

### Problema 3

Si la razón de flujo de agua a 30°C través de una tubería de hierro forjado de 10 cm de diámetro, mostrada en la figura, es de 0.04 m<sup>3</sup>/s, calcule la potencia de la bomba y la presión a la salida de la bomba. Utilice el método del coeficiente de pérdida de carga.

(5 puntos)



#### SOLUCION

Cálculo de Potencia de Bomba: Con la ecuación de Bernoulli generalizada entre las dos superficies de los tanques (1) y (2)

$$\frac{P_1}{\rho g} + \frac{V_1^2}{2g} + z_1 + h_w - h_L = \frac{P_2}{\rho g} + \frac{V_2^2}{2g} + z_2$$

Donde:

$P_1 = P_2 = 0$  Presiones manométricas

$V_1 = V_2 = 0$  suponiendo áreas de tanques suficientemente grandes

$Z_2 - Z_1 = 10 \text{ m}$

$$h_L = f \frac{L V^2}{D 2g} + \sum K_i \frac{V^2}{2g} = \left( f \frac{L}{D} + K_{ent} + K_{VG} + 2K_{codo} + K_{sal} \right) \frac{V^2}{2g}$$

$$L = 1 + 20 + 10 + 20 = 51$$

$$V = \frac{Q}{A} = \frac{4Q}{\pi D^2} = \frac{4 \times 0.04}{\pi \times 0.1^2} \quad V = 5.093 \text{ m/s}$$

De tablas para agua a 30°C:

$$\rho = 995.7 \text{ Kg/m}^3, \mu = 0.801 \times 10^{-3} \text{ Ns/m}^2$$

$$Re = \frac{\rho V D}{\mu} = \frac{995.7 \times 5.093 \times 0.1}{0.801 \times 10^{-3}} \quad Re = 6.33 \times 10^5$$

$$\frac{e}{D} = 0.0004 \text{ de grafica}$$

En diagrama de Moody:

$$f \cong 0.017$$

De tabla para coeficiente de pérdidas secundarias:

$$K_{ent} = 0.5; K_{VG} = 5.7; K_{codo} = 0.64; K_{sal} = 1$$

Se supone válvula abierta, entrada común y accesorios roscados.

Por tanto:

$$h_L = \left( f \frac{L}{D} + K_{ent} + K_{VG} + 2K_{codo} + K_{sal} \right) \frac{V^2}{2g} = \left( \frac{0.017 \times 51}{0.1} + 5.7 + 2 \times 0.9 + 1 \right) \frac{5.093^2}{2 \times 9.81} \\ h_L = 22.67 \text{ m}$$

Finalmente:

$$h_w = z_2 - z_1 + h_L = 10 + 23.36$$

$$h_w = 32.67 \text{ m}$$

$$\dot{W} = \rho g Q h_w = 995.7 \times 9.81 \times 0.04 \times 33.36$$

$$\dot{W} = 12.77 \text{ KW}$$

Cálculo de Presión de salida de Bomba: Con la ecuación de Bernoulli generalizada entre la salida de la bomba (S) y la superficie del tanques (2)

$$\frac{P_S}{\rho g} + \frac{V_S^2}{2g} + z_S + h_w - h_L = \frac{P_2}{\rho g} + \frac{V_2^2}{2g} + z_2$$

Donde:

$P_2 = 0$  Presiones manométricas

$V_2 = 0$  suponiendo áreas de tanques suficientemente grandes

$V_A = V = 5.093 \text{ m}$

$Z_2 - Z_1 = 12 \text{ m}$

$h_w = 0$

$$h_L = f \frac{\frac{L}{D} \frac{V^2}{2g}}{2g} + \sum K_i \frac{V^2}{2g} = \left( f \frac{L}{D} + K_{VG} + 2K_{codo} + K_{sal} \right) \frac{V^2}{2g}$$

$$L = 20 + 10 + 20 = 50$$

Por tanto:

$$h_L = \left( f \frac{L}{D} + K_{VG} + 2K_{codo} + K_{sal} \right) \frac{V^2}{2g} = \left( \frac{0.017 \times 50}{0.1} + 5.7 + 2 \times 0.9 + 1 \right) \frac{5.093^2}{2 \times 9.81}$$

$$h_L = 21.79 \text{ m}$$

Finalmente:

$$P_S = \left( z_2 - z_S - \frac{V_S^2}{2g} + h_L \right) \rho g$$

$$P_S = \left( 12 - \frac{5.093^2}{2 \times 9.81} + 22.475 \right) 995.7 \times 9.81$$

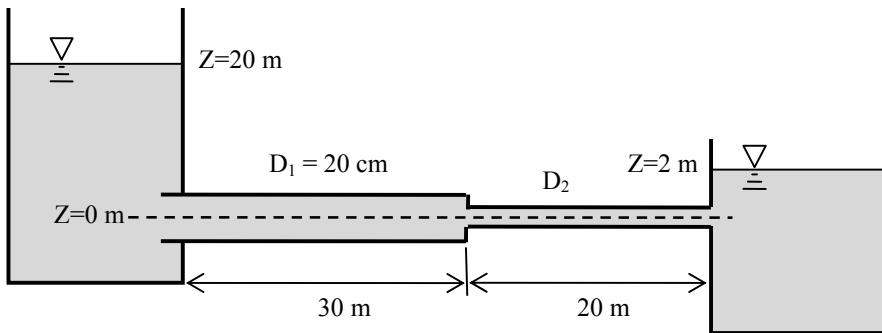
$$P_S = 317.11 \text{ KPa}$$

## Problema 4

La figura muestra un sistema en donde fluye agua a 20°C entre dos depósitos a razón de 0.06 m<sup>3</sup>/s.

Determine el diámetro mínimo  $D_2$  con el cual no se produce cavitación al final de esa tubería. Utilice el método de la longitud equivalente.

(5 puntos)



### SOLUCION

Para que no se produzca cavitación a la salida de la tubería 2, se debe garantizar que la presión sea superior a la presión de vapor de agua a esa temperatura:

De tabla  $P_V = 2.34$  KPa absoluta.

$$\rho = 998.2 \text{ kg/m}^3; \mu = 1.005 \times 10^{-3} \text{ N-s/m}^2.$$

Con la ecuación de Bernoulli generalizada entre la superficie del tanque (1) y la salida de la tubería (2) tenemos:

$$\frac{P_1}{\rho g} + \frac{V_1^2}{2g} + z_1 + h_w - h_L = \frac{P_2}{\rho g} + \frac{V_2^2}{2g} + z_2$$

$$P_1 = 101.3 \text{ KPa absoluta}$$

$$V_1 = 0$$

$$Z_1 - Z_2 = 20 \text{ m}$$

$$h_w = 0 \text{ no hay bombas o turbinas}$$

$$P_2 = P_V = 2.34 \text{ KPa absoluta}$$

$$h_L = f_1 \frac{(L_1 + L_{e1}) V_{T1}^2}{D_1 2g} + f_2 \frac{(L_2 + L_{e2}) V_2^2}{D_2 2g}$$

Por tanto para que no exista cavitación

$$P_2 < P_1 - \rho g \left( \frac{V_2^2}{2g} + h_L - (z_1 - z_2) \right)$$

$$P_2 < P_1 - \rho g \left( \frac{V_2^2}{2g} + f_2 \frac{(L_2 + L_{e2}) V_2^2}{D_2 2g} + f_1 \frac{(L_1 + L_{e1}) V_{T1}^2}{D_1 2g} - (z_1 - z_2) \right)$$

Donde:

Primer tramo (diámetro fijo):

$$L_1 = 30 \text{ m}$$

$L_{e1} = L_{\text{entrada}} + L_{\text{contracción}} = 6' + 3' = 9'$  Para la contracción se supone  $\frac{d}{D} = \frac{1}{4}$  que es la peor condición deberá verificarse posteriormente.

$$V_{T1} = \frac{4Q}{\pi D_1^2} = \frac{4 \times 0.06}{\pi \times 0.2^2} = 1.909 \text{ m/s}$$

$$Re_1 = \frac{\rho V_{T1} D_1}{\mu} = \frac{998.2 \times 1.909 \times 0.2}{1.005 \times 10^{-3}} = 3.79 \times 10^5$$

Si suponemos acero comercial:

$$\frac{e}{D} = 0.0002$$

En diagrama de Moody  $f_1 \cong 0.016$

Segundo tramo (diámetro a calcular):

$$L_2 = 20 \text{ m}$$

$L_{e2} = 0$  No hay accesorios en segundo tramo

Probamos con un tubo de  $D_2 = 4'' = 0.1016 \text{ m}$

$$V_2 = \frac{4Q}{\pi D_2^2} = \frac{4x0.06}{\pi x 0.1016^2} = 7.4 \text{ m/s}$$

$$Re_2 = \frac{\rho V_2 D_2}{\mu} = \frac{998.2x7.4x0.1016}{1.005x10^{-3}} = 7.4683x10^5$$

Si suponemos acero comercial:

$$\frac{e}{D} = 0.0004$$

En diagrama de Moody  $f_1 \cong 0.017$

Por tanto obtenemos:

$$h_L = 9.83 \text{ m}$$

$$P_2 < 173.56 \text{ KPa Tubería SI sirve.}$$

Probamos un diámetro de tubería más pequeño de  $D_2 = 2'' = 0.0508 \text{ m}$

$$V_2 = \frac{4Q}{\pi D_2^2} = 29.6 \text{ m/s}$$

$$Re_2 = \frac{\rho V_2 D_2}{\mu} = 1.49x10^6$$

Si suponemos acero comercial:

$$\frac{e}{D} = 0.0008$$

En diagrama de Moody  $f_1 \cong 0.018$

Por tanto obtenemos:

$$h_L = 317.01 \text{ m}$$

$$P_2 > -3244.5 \text{ KPa Tubería NO sirve.}$$

Probamos un diámetro de tubería más grande de  $D_2 = 3'' = 0.0762 \text{ m}$

$$V_2 = \frac{4Q}{\pi D_2^2} = 13.157 \text{ m/s}$$

$$Re_2 = \frac{\rho V_2 D_2}{\mu} = 9.9610^5$$

Si suponemos acero comercial:

$$\frac{e}{D} = 0.0006$$

En diagrama de Moody  $f_1 \cong 0.018$

Por tanto obtenemos:

$$h_L = 42.17 \text{ m}$$

$$P_2 > -202.18 \text{ KPa Tubería NO sirve.}$$

Probamos un diámetro de tubería más grande de  $D_2 = 3 \frac{1}{2}'' = 0.0889 \text{ m}$

$$V_2 = \frac{4Q}{\pi D_2^2} = 9.666 \text{ m/s}$$

$$Re_2 = \frac{\rho V_2 D_2}{\mu} = 8.54x10^5$$

Si suponemos acero comercial:

$$\frac{e}{D} = 0.0007$$

En diagrama de Moody  $f_1 \cong 0.0175$

Por tanto obtenemos:

$$h_L = 19.24 \text{ m}$$

$$P_2 < 62.15 \text{ KPa Tubería SI sirve.}$$

Por lo tanto se debe utilizarse una tubería de  $3 \frac{1}{2}''$  si nos limitamos a diámetros comerciales.

En cuanto a la contracción, esta es un poco superior a  $\frac{1}{2}$  en lugar de  $\frac{1}{4}$ , sin embargo como la escogida genera una longitud equivalente mayor, no me afecta la escogencia.