Nombre:	Cédula:	_ Sección:
TERCER P TEOF		
PARTE A: Seleccione la(s) respuesta(s) correcta(s) a ca malas eliminan una buena, 1 punto c/u).	ada una de las preguntas :	siguientes (dos respuestas
 ¿Por qué es importante el Análisis Dimensional en la a) Porque permite conocer las dimensiones y unidad b) Porque reduce el número de parámetros independ c) Porque permite ahorrar tiempo y dinero. d) Ninguna de las anteriores. 	les de una variable.	
 2. Para que un modelo tenga similitud completa respect a) Similitud geométrica. b) Similitud cinemática. c) Similitud geométrica y cinemática. d) Similitud geométrica, cinemática y dinámica. 	o a un prototipo, ¿qué debe	e existir?
 3. Se dice que una tubería es hidráulicamente lisa cuan a) La rugosidad relativa es muy pequeña. b) La capa de pared viscosa es mayor que la rugosid b) Los elementos de rugosidad son menores que la c c) El espesor de la capa de pared viscosa es menor 	dad relativa. capa de pared viscosa.	sidad.
PARTE B: Responda de manera breve las siguientes preg	guntas (1 punto c/u).	
4. Sea un fluido con propiedades físicas conocidas que velocidad V también conocida, ¿cómo se puede sabe		
5. ¿Qué es para usted la pérdida de carga en una tuber	ía?	

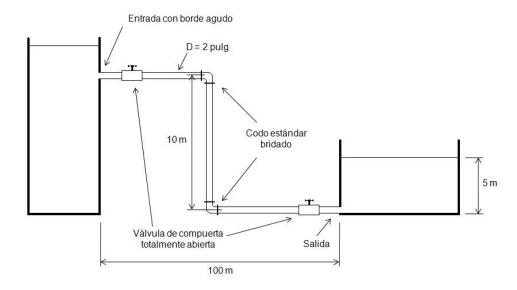
Nombre:	Cédula:	Sección:

TERCER PARCIAL PROBLEMAS

- 1. Los automóviles modernos poseen un sistema de inyección de combustible donde el chorro de líquido inyectado se rompe formando pequeñas gotas. El diámetro de las gotas resultantes, d, se supone que depende de la densidad de líquido ρ, la viscosidad μ y la tensión superficial σ, al igual que de la velocidad del chorro V, y de su diámetro D.
 - a) ¿Cuántos parámetros adimensionales se requieren para caracterizar este proceso?
 - b) Determine estos parámetros utilizando ρ , D y V como variables repetitivas.

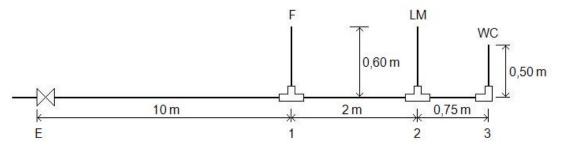
(5 puntos)

2. Se tiene agua a 20°C que fluye de un tanque grande a uno más pequeño a través de un sistema de tuberías de acero comercial de 2 pulgadas de diámetro, como se muestra en la figura. Determine la altura del nivel en el tanque grande para una razón de flujo de 6 L/s. Utilice el método del coeficiente *K* para cálculo de perdidas secundarias.



(5 puntos)

3. El propietario de una casa quiere construir una parrillera dotada con todas las facilidades, incluido un fregadero y un medio baño. Para ello cuenta con suficiente tubería y accesorios de hierro galvanizado de ½ pulg. de diámetro. Con las dimensiones de los tramos de tubería que se muestran en la figura, determine si las condiciones de operación del sistema serán o no los adecuados, sabiendo que en la entrada se cuenta con una carga hidráulica de 7 m. Utilice el método de la longitud equivalente para el cálculo de las pérdidas secundarias.



(5 puntos)

TERCER PARCIAL

MECÁNICA DE FLUIDOS SEMESTRE A2009 SOLUCIÓN

- Los automóviles modernos poseen un sistema de inyección de combustible, donde el chorro de líquido inyectado se rompe formando pequeñas gotas. El diámetro de las gotas resultantes, d, se supone que depende de la densidad de líquido ρ, la viscosidad μ y la tensión superficial σ, al igual que de la velocidad del chorro V, y de su diámetro D.
 - a) ¿Cuántos parámetros adimensionales se requieren para caracterizar este proceso?
 - b) Determine estos parámetros utilizando ρ , D y V como variables repetitivas.

SOLUCIÓN

Datos:

Relación funcional entre las variables,

$$d = f(\rho, \mu, \sigma, V, D)$$

Variables repetitivas, ρ, D y V.

Incógnitas: Se requiere saber cuántos parámetros adimensionales (Π) se requieren, así como determinarlos.

Análisis:

Aplicando el Método de Repetición de Variables tenemos:

Paso 1

d, ρ , μ , σ , V, $D \rightarrow n = 6$

Paso 2

Utilizamos el sistema MLtT

Paso 3

d	ρ	μ	σ	V	D
L	$\frac{M}{L^3}$	$rac{M}{Lt}$	$\frac{M}{t^2}$	$\frac{L}{t}$	L

 $\rightarrow r = 3$

Comprobando con el sistema FLtT:

d	ρ	μ	σ	V	D
$\frac{F}{L^2}$	$\frac{Ft^2}{L^4}$	$\frac{Ft}{L^2}$	$\frac{F}{L}$	$\frac{L}{t}$	L

 $\rightarrow r = 3 : m = 3$

Como m = 3, se seleccionan 3 parámetros repetitivos. Por condiciones del enunciado se seleccionan ρ , V y D.

Paso 5

El número de parámetros adimensionales viene dado por:

$$n - m = 6 - 3 = 3$$

Respuesta a): Se requieren 3 parámetros adimensionales.

Planteamos las ecuaciones dimensionales:

$$\prod_{1} = d\rho^{a} V^{b} D^{c} = L \left(\frac{M}{L^{3}}\right)^{a} \left(\frac{L}{t}\right)^{b} (L)^{c}$$

$$M: a = 0$$

$$L: 1 - 3a + b + c = 0$$

$$t: -b = 0$$

$$a = 0$$

$$b = 0$$

$$c = -1$$

$$\prod_{1} = dD^{-1} = \frac{d}{D}$$

$$\prod_{2} = \mu \rho^{d} V^{e} D^{f} = \frac{M}{Lt} \left(\frac{M}{L^{3}}\right)^{d} \left(\frac{L}{t}\right)^{e} (L)^{f}$$
M: 1 + d = 0
L: -1 - 3d + e + f = 0
t: -1 - e = 0
$$d = -1
e = -1
f = -1$$

$$\prod_{2} = \mu \rho^{-1} V^{-1} D^{-1} = \frac{\mu}{\rho V D}$$

$$\prod_{3} = \sigma \rho^{g} V^{h} D^{i} = \frac{M}{t^{2}} \left(\frac{M}{L^{3}}\right)^{g} \left(\frac{L}{t}\right)^{h} (L)^{i}$$
M: 1 + g = 0
L: -3g + h + i = 0
t: -2 - h = 0
$$\prod_{3} = \sigma \rho^{-1} V^{-2} D^{-1} = \frac{\sigma}{\rho D V^{2}}$$

Paso 6

Verificamos la adimensionalidad de las Π encontradas con las unidades del sistema FLtT:

$$\prod_{1} = \frac{d}{D} = \frac{L}{L}$$

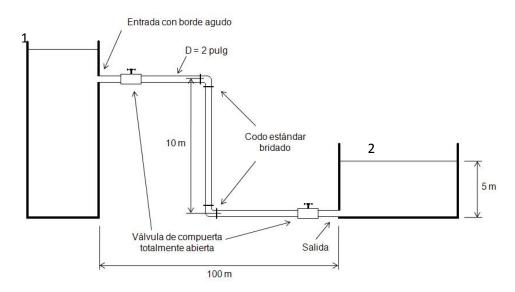
$$\prod_{2} = \frac{\mu}{\rho V D} = \frac{\frac{Ft}{L^{2}}}{\frac{Ft^{2}}{L^{4}} \frac{L}{t} L} = \frac{Ft^{2} L^{4}}{Ft^{2} L^{4}}$$

$$\prod_{3} = \frac{\sigma}{\rho D V^{2}} = \frac{\frac{F}{L}}{\frac{Ft^{2}}{L^{4}} L \frac{L^{2}}{t^{2}}} = \frac{FL^{4} t^{2}}{FL^{4} t^{2}}$$

Respuesta b):

$$d = f\left(\frac{d}{D}, \frac{\mu}{\rho V D}, \frac{\sigma}{\rho D V^2}\right)$$

2. Se tiene agua a 20°C que fluye de un tanque grande a uno más pequeño a través de un sistema de tuberías de acero comercial de 2 pulgadas de diámetro, como se muestra en la figura. Determine la altura del nivel en el tanque grande para una razón de flujo de 6 L/s. Utilice el método del coeficiente K para cálculo de perdidas secundarias.



(5 puntos)

SOLUCIÓN

<u>Datos:</u>

$$\begin{split} Q &= 6 \times 10^{-3} \frac{m^3}{s} \\ D &= 2" = 5.08 \times 10^{-2} m \; ; \qquad e = 0,00015 ft = 0,046 \times 10^{-3} m \\ \rho &= 998,2 \, \frac{\kappa g^3}{m} ; \qquad \qquad \mu = 1,005 \times 10^{-3} \, \frac{N-s}{m^2} \\ z_2 &= 5m \qquad \qquad L = 110 m \end{split}$$

Incógnitas: $h = z_1$

Análisis:

Utilizando la ecuación de Bernoulli generalizada, entre los puntos 1 y 2 ubicados en la superficie de los tanque tenemos:

$$\frac{P_1}{\rho g} + \frac{V_{1T}^2}{2g} + z_1 + h_w - h_L = \frac{P_2}{\rho g} + \frac{V_2^2}{2g} + z_2$$

Donde:

$$\begin{split} P_1 &= P_2 = P_{atm} \\ V_1 &= V_2 \cong 0 \\ h_w &= 0 \\ h_L &= f \frac{L}{D} \frac{V^2}{2g} + \sum K \frac{V^2}{2g} = \left(f \frac{L}{D} + \sum K \right) \frac{V^2}{2g} \end{split}$$

Por lo tanto la ecuación queda:

$$z_1 = z_2 + h_L = z_2 + \left(f\frac{L}{D} + \sum K\right)\frac{V^2}{2g}$$

En esta ecuación se tiene:

$$V = \frac{4Q}{\pi D^2} = 2,96 \frac{m}{s}$$

$$Re = \frac{\rho VD}{\mu} = 1,49 \times 10^5$$

$$\frac{e}{D} = 0,00090551$$

En diagrama de Moody $f \approx 0.0215$

Según tabla de perdidas secundarias se tiene:

Entrada 2":
$$K = 0.5$$

Valvula de compuerta abierta 2": $K = 0.35 \times 2 = 0.70$

Codo bridado 2":
$$K = 0.39 \times 2 = 0.78$$

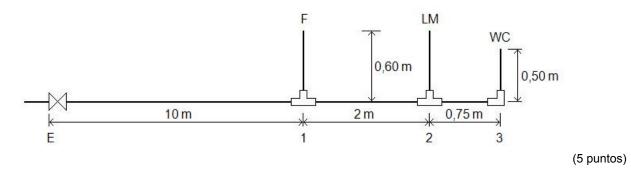
Salida 2":
$$K = 1$$

$$\sum K = 2,98$$

Sustituyendo en la ecuación nos queda:

$$z_1 = 27,1249 m$$

3. El propietario de una casa quiere construir una parrillera dotada con todas las facilidades, incluido un fregadero y un medio baño. Para ello cuenta con suficiente tubería y accesorios de hierro galvanizado de ½ pulg. de diámetro. Con las dimensiones de los tramos de tubería que se muestran en la figura, determine si las condiciones de operación del sistema serán o no los adecuados, sabiendo que en la entrada se cuenta con una carga hidráulica de 7 m. Utilice el método de la longitud equivalente para el cálculo de las pérdidas secundarias.



SOLUCIÓN

Utilizando el método de Hunter, la ecuación de Darcy-Weisbach para la perdida de carga y el método de la longitud equivalente para las pérdidas secundarias se obtiene la siguiente tabla de valores para el sistema:

														Carga de		Carga
Tramo	UDG												1	equipo s		acumulada
		Q	D	Α	V	e/D	Re	f	L	Le	Lt	hl	h		Ht	Ht
		(lts/s)	(pulg)	(m2 X10 ⁻⁴)	(m/s)								(m)	(m)	(m)	(m)
2-WC	3	0,2	1/2	1,2668	1,58	0,012	20050	0,042	1,25	0,75	2,00	0,84	0,50	2,00	3,34	3,34
2-LM	0,75	0,2	1/2	1,2668	1,58	0,012	20050	0,042	0,60	0,50	1,10	0,46	0,60	2,00	3,06	3,06
1-2	3,75	0,26	1/2	1,2668	2,05	0,012	26066	0,042	2,00	0,50	2,50	1,78	0,00	0,00	1,78	5,12
1-F	2	0,2	1/2	1,2668	1,58	0,012	20050	0,042	0,60	0,50	1,10	0,46	0,60	2,00	3,06	3,06
E-1	5,75	0,42	1/2	1,2668	3,32	0,012	42107	0,041	10,0	0,06	10,06	18,20	0,00	0,00	18,20	23,31

Dado a que la carga total del sistema es de 23,31 m, la cual es superior a 7 m, se puede concluir que las condiciones de operación del sistema no serán las adecuadas.