

30

OR2002

PÉRDIDA SUPERFICIAL DE COMPOSITE POR TERMINACIÓN Y PULIDO CON DOS SISTEMAS ABRASIVOS.

R A Ramirez Molina*; A E Kaplan.

Cátedra de Materiales Dentales. Facultad de Odontología. Universidad de Buenos Aires.

OBJETIVO: El objetivo de esta investigación fue evaluar la pérdida de superficie de cuatro diferentes formulaciones de resinas compuestas posterior al acabado y pulido con un sistema abrasivo de carburo unido a goma siliconada vs. un sistema abrasivo de óxido de aluminio coaptado a discos. **MÉTODOS:** Se realizaron 8 probetas de resinas compuestas para cada grupo: G1 Ice® esmalte A2, G2 Rok® A3 (SDI), G3 Gamma Krystal® A2, G4 Filtek Z100® A1 (3M/ESPE) en matrices de 25 mm x 2 mm x 2 mm, aplicando técnica incremental y fotopolimerizando con unidad de luz halógena Curing Light XL3000 (3M a 550 mW/cm² x 40 seg). Las muestras de resinas compuestas se almacenaron en agua destilada durante 24 horas a 37° C. Seguidamente cada grupo se dividió aleatoriamente en 2 subgrupos de 4 muestras: el primero J para el sistema de gomas de pulido Jiffy Polisher (Ultradent UT 84095/USA) y segundo S para el sistema de discos Super - Snap® (Shofu/Japan). A cada probeta se le realizó una medición pre pulido con un micrómetro digital mdc-1 p (Mitutoyo Corporation/Japan) luego. Las muestras se pulieron durante 30 segundos (10 segundos para cada grano), a velocidad y presión constante por técnica de desgaste a 2 cuerpos lubricados con agua y finalmente se les realizó la medición post pulido. Los datos fueron recolectados en hoja de cálculo y analizados con un ANOVA para la variable pérdida de superficie en dos niveles: tipo de resina compuesta y sistema de pulido; utilizando el paquete estadístico SPSS 12.0®. **RESULTADOS:** Los valores de la media en mm y desviación estándar obtenidos para pérdida en cada grupo fue: G1J: 0,034(0,028); G1S: 0,025 (0,015), G2J: 0,038 (0,028), G2S: 0,042 (0,026), G3J: 0,070 (0,025), G3S: 0,039 (0,019), G4J: 0,021(0,006), G4S: 0,057 (0,026). La variable tipo de resina compuesta obtuvo un p= 0,230 y la del sistema de pulido, p= 0,994, su interacción obtuvo un p= 0,053, lo que indica que no hubo diferencias estadísticas significativas. **CONCLUSION:** En las condiciones en que se realizó esta investigación el sistema abrasivo de pulido o el tipo de resina compuesta no influenciarían la pérdida de material en su superficie. Este trabajo fue financiado por el Subsidio O011 de la Universidad de Buenos Aires. Palabras Clave: Composite, sistemas de terminación y pulido, pérdida de superficie.